

AFGASNING AF PRINTMEDIER

Korrekt afgangning af printmedier er langt vigtigere nu end det nogen sinde har været. Tidligere printede man med 4 farver og i dag med 8-10 farver. Det i sig selv giver et bedre og flottere print. Men alt andet lige giver det også en højere mængde blæk og bedre dækning, og dermed også større mængder solvente partikler der skal ud af materialet inden laminering. Herunder spørgsmål og svar knyttet til afgangning af folie.

1. Hvad sker der hvis der ikke sker en korrekt afgangning?
2. Hvordan tester man at man har afgasset korrekt?
3. Hvordan lang tid skal man afgasse og hvordan?

1/ Hvad sker der hvis der ikke sker en korrekt afgangning?

Hvis der ikke finder en korrekt afgangning sted inden laminering, vil man spærre de solvente partikler inde. Og når de ikke kan komme ud pga. laminaten søger de bagud og ind i klæberen. De fleste klæber/lim er solvent baseret og vil derfor påvirkes klæberen negativt. Klæberen vil begynde at slippe folien og når det sker, begynder folien at 'curle' og vende rundt mens klæberen bliver siddende på overfladen. En korrekt afgasset folie vil aldrig separere eller begynde at curle/krølle rundt.

2/ Hvordan tester man at man har afgasset korrekt?

En printet folie skal reagere nøjagtig som det ikke printede materiale. Tag et stykke ikke printet folie og træk hårdt i det, og gør det samme med den printede folie. Kan den printede folie strækkes mere og virker blødere, er det fordi der stadig er mange solvente partikler i folien = ikke afgasset nok. Prøv også at lægge den printede og ikke printede folie på en et stykke alu eller en lakeret overflade. Lav en tack test ved at trække begge folie af. Tacker den printede hårdere er den ikke afgasset korrekt/nok.

3/ Hvor lang tid skal men afgasses korrekt?

Er det 12, 24, 48 timer? Det er ikke kun tiden der er afgørende men også metoden, temperaturen og fugtigheden. En folie der er rullet stramt sammen, kan ikke afgasse, det vil i hvert fald tage måneder. Solvente partikler er tungere end luft og søger der for nedad. Står rullen på et fast underlag kan gasserne ikke komme ud.

Den bedste afgangning sker ved at den printede overflade er helt åben, så gasserne frit kan fordampe. Det sker blandt andet ved at lægge folien på et bord eller ved at hænge den op. Afgasser man mens folien sidder på rullen skal folien løsnes så der er fri passage mellem lagene, og rullen skal stå på en rist eller lign. hvor der er fri passage nedenunder for gasserne. Det helt optimale er at have rullerne stående løst oprullet i et tæt og lukket skab på en rist og med udsugning i bunden.

- LAV ALTID EN TEST INDEN LAMINERING FOR AT VÆRE SIKKER PÅ AT FOLIEN ER KORREKT AFGASSET
- BRUG OGSÅ DE PROFILER DER ER LAVET TIL MATERIALET.